



MULTIVAC T250

Die beiden halbautomatischen Traysealer T 200 und T 250:
Profitabel beim Verpacken von
kleinen und mittleren Chargen



MULTIVAC
BETTER PACKAGING



Hochwertige Tray-Verpackungen mit dem T 200 und dem T 250 So gut wie die Großen

Zum Einsatz kommen die beiden Traysealer überall da, wo sich ein vollautomatisches System noch nicht rechnet: In kleineren Handwerksbetrieben für SB-Verpackungen, oder auch in Industriebetrieben, z. B. in Testmärkten oder Labors, oder als Kapazitätsreserve. Immer mobil auf Rollen und dank ihrer kompakten Abmessungen auf kleinstem Raum.

Beide Maschinen verpacken alles, was in Trays passt. Qualitativ genauso erstklassig, wie die vollautomatischen Traysealer von Multivac. Und beide beeindrucken durch ihre Vielseitigkeit und durch ihre enorme Wirtschaftlichkeit.

Der **T 200** hat alles, was Sie für hochwertige Trayverpackungen brauchen. Der **T 250** bietet Ihnen – bei gleichen Maschinenabmessungen! – bis zu 100% mehr Leistung durch ein optimiertes Trayformat. Und mehr Ausstattungskomfort durch automatische Schubladenbewegung und einen Folienrestaufwickler. Ansonsten wurden beide nur dafür konstruiert, Ihre Produkte frisch zu halten und richtig gut aussehen zu lassen.

Vielseitig wie Ihre Anwendungen

Auf dem T 200 und dem T 250 verpacken Sie hauptsächlich Lebensmittel aller Art. **Auch Produkte mit Flüssigkeit.**

Außerdem medizinische Sterilgüter und Industrie- und Consumer-Produkte.

Völlig flexibel sind Sie auch bei den Packungsarten, etwa Vakuum- oder Skinverpackung, mit oder ohne Schutzbegasung etc. Und natürlich auch bei der Auswahl von Tray-Materialien und -Formen.

Optional erhältlich: Das „Überwachungspaket speziell für Kalibrierung/Validierung“ – das Komplettdienstleistungsprogramm für Prozess-Sicherheit!



Sicher sauber

Die Maschinen aus hochwertigem Edelstahl lassen sich einfach und schnell reinigen. Alle hygienesensiblen Teile und Bereiche sind leicht zugänglich. Außerdem erfüllen die beiden Traysealer die strenge EG-Hygienerichtlinie für Maschinen im Lebensmittelbereich.



Die perfekte Siegelnaht

Nur eine dichte Packung ist eine gute Packung. Multivac verfügt mit seiner jahrzehntelangen Erfahrung in der Herstellung von Tiefziehverpackungsmaschinen über ein unschlagbares Know-how in der Versiegelungstechnik. Ein perfektes Siegelergebnis garantieren

- große Siegelkräfte, wie sie sonst kein halbautomatischer Traysealer zu bieten hat und
- ein wassergekühltes Oberteil.

Damit erzielen Sie optimale Haltbarkeit und maximale Packungssicherheit. Über die gesamte Breite des Siegelflansches und selbst unter schwierigen Bedingungen.



Typisch Multivac: Die Wertbeständigkeit

Ob T 200 oder T 250 – beide Verpackungsmaschinen verfügen über bewährte Komponenten aus unseren Industriemaschinen. Beide zeichnen sich durch die überlegene, extrem langlebige und wertbeständige Multivac-Technik aus. Das rechnet sich für Sie. Mit jedem Tray. Auch deshalb, weil Sie dabei immer auf die Unterstützung durch ein einzigartiges, weltweites Beratungs- und Servicenetz bauen können.



Tray einlegen, Schublade zu, auf – fertig!

Sie legen die befüllten Trays in die Schublade ein und schieben sie 'rein. Beim T 200 manuell und beim T 250 automatisch. Damit startet der Verpackungsvorgang: Der motorische Folienvorschub positioniert die Oberfolie, und die Trays werden versiegelt. Je nach Verpackungsprogramm unter Normalatmosphäre oder nach Evakuierung bzw. Schutzbegasung (Option). Die integrierte Schneidung trennt die überstehende Deckelfolie ab. Exakt entlang der Traykontur. Dann schiebt das Trayaushebesystem die Trays nach oben. Folienreste entsorgt die Maschine automatisch. Beim T 250 auf einem Aufwickler, beim T 200 in einem Korb an der Maschinenrückseite.



NEU: Die MC06 Steuerung

Damit ist die Bedienung der Maschine ein Kinderspiel:

- Das **verbesserte Grafikdisplay** bietet menügeführte Hilfestellung in dynamischen Bildern und Klartext in etlichen Sprachen. Immer übersichtlich und gut zu lesen (mit Beleuchtung!). Hier sehen selbst ungeschulte Bediener sofort, was zu tun ist. Z. B. beim grafikgeführten Werkzeugwechsel.
- Auf **zahlreichen Speicherplätzen** haben Sie die Einstellungen Ihrer verschiedenen Verpackungsprogramme abrufbereit. Einfach per Knopfdruck über Schnellwahl-tasten.
- **Zugriffsberechtigungen** schützen Sie vor unautorisierten Änderungen.

Werkzeug- und Formatwechsel jetzt noch einfacher!

Denn das Grafikdisplay der neuen Steuerung zeigt Ihnen minutiös jeden Arbeitsschritt an. Bei der Umstellung auf andere Formate genügen wenige Handgriffe: Alle Teile, die von Form und Größe der Trays abhängig sind, sind auf ein Minimum reduziert. Und der Oberfolienvorschub ist für jedes Format individuell einstellbar und wird in der Steuerung gespeichert. Somit wird die Folie bestmöglichst genutzt und der Folienabfall minimiert.

Wartungsfreundliche Konstruktion

Alle für Wartungsarbeiten erforderlichen Bereiche sind schnell und einfach zugänglich. Z. B. beim T 250 die Vakuum-Pumpe für den Ölwechsel. Und immer steht Ihnen der einzigartige Multivac-Service zur Verfügung – schnell und unkompliziert.

Eine Idee in zwei Versionen

T 200

Maximaler Anwendernutzen zu einem ausgezeichneten Preis-Leistungsverhältnis.

Manuelles Einschieben und Herausziehen der Trayschublade.

Folienreste fallen in Abfallbehälter.

T 250

Durch sein flexibel aufteilbares Trayformat von 435 x 365 mm bis zu 100% mehr Verpackungsleistung.

Einzug und Herausgabe der Trayschublade vollautomatisch - optional auch mit Fußschalter erhältlich

Restfolienaufwickler



T 200 – die praxisgerechte Basisausstattung

Trays:	Traygröße:	das Grundformat beträgt 380 x 300 mm und ist variabel aufteilbar
	Trayhöhe:	max. 110 mm
	Material:	vorgefertigte, siegelfähige Trays aus Mono- oder Verbundfolien, auch Schaummaterial, Karton- und Aluminiumtrays mit siegelfähiger Schicht
Oberfolie:	Material:	heißsiegelfähige Folie
	Druck:	unbedruckt oder mit Streudruck
	Breite:	max. 450 mm
	Rollendurchmesser:	max. 250 mm
Maschine:	Leistung:	3 bis 12 Trays pro Minute (abhängig von Traygröße und Packungsart)
	Vakuumpumpe:	eingebaut; Standard 40 m ³ /h, Option: 63 m ³ /h
	Elektr. Anschluss:	400 V 50 Hz oder 3 x 220 V 60 Hz, ca. 4 kW
	Druckluft:	7 bar, Verbrauch ca. 30 Normliter pro Takt
	Kühlwasser:	4 bar, ca. 30 l/h
	Gewicht:	ca. 300 kg

Zusatzausstattung:

- Begasungseinrichtung zur Herstellung von Atmospackungen, auch für Sauerstoff-Begasung
- eingebaute Vakuumpumpe 40 oder 63 m³/h
- Druckmarkensteuerung für zielbedruckte Oberfolie
- externer Gasmischer
- Überwachungspaket speziell für Validierung und Kalibrierung
- Weitere auf Anfrage





T 250 – die Variante mit bis zu 100% mehr Leistung und mit Komfortausstattung für ergonomischeres Verpacken

Äußerst vielseitig bei den Ausstattungsmöglichkeiten und dadurch genau zugeschnitten auf Ihre Anforderungen.

Trays:	Traygröße:	das Grundformat beträgt 435 x 365 mm und ist variabel aufteilbar
	Trayhöhe:	max. 130 mm
	Material:	vorgefertigte, siegelfähige Trays aus Mono- oder Verbundfolien, auch Schaummaterial, Karton- und Aluminiumtrays mit siegelfähiger Schicht
Oberfolie:	Material:	heißsiegelfähige Folie
	Druck:	unbedruckt oder mit Streudruck
	Breite:	max. 500 mm
	Rollendurchmesser:	max. 250 mm
Maschine:	Leistung:	4 bis 36 Trays pro Minute (abhängig von Traygröße und Packungsart)
	Vakuumpumpe:	eingebaut; Standard 100 m ³ /h Option: 63 oder 150 m ³ /h
	Elektr. Anschluss:	400 V 50 Hz oder 3 x 220 V 60 Hz, ca. 4 kW
	Druckluft:	7 bar, Verbrauch ca. 23 Normliter pro Takt
	Kühlwasser:	4 bar, ca. 35 l/h
	Gewicht:	ca. 425 kg

Zusatzausstattung:

- Begasungseinrichtung zur Herstellung von Atmospackungen, auch für Sauerstoff-Begasung
- eingebaute Vakuumpumpe 63, 100 oder 150 m³/h
- Druckmarkensteuerung für zielbedruckte Oberfolie
- externer Gasmischer
- Überwachungspaket speziell für Validierung und Kalibrierung
- weitere auf Anfrage



Das rechnet sich für Sie:

- Ein hervorragendes Preis-/Leistungsverhältnis beim T 200.
- T 250: Bringt Hochleistung wie ein kleiner vollautomatischer Traysealer, zu deutlich geringeren Investitionskosten.
- Wertbeständige Multivac-Technik: In beiden Kompakt-Traysealern stecken die bewährten Komponenten aus den großen Multivac-Industriemaschinen.
- Die gediegene Edelstahlbauweise ist Ihr Garant für lange Haltbarkeit. Made in Germany!
- Geringer Platzbedarf dank kompakter Außenabmessungen und integrierter Pumpe.
- Hoher Sicherheitsstandard – keine Ausfallzeiten
- Energieeffizient: Je nach Trayhöhe optimieren Sie das Schubladenvolumen mit Einlegeplatten. Dadurch entfällt der Werkzeugwechsel bei unterschiedlichen Trayhöhen. Und Sie sparen kräftig bei Gas- und Energiekosten!