



MR821 Kontrollwaagen

Wegweisend in Leistung,
Technologie und Zuverlässigkeit



MULTIVAC
MARKING & INSPECTION

MULTIVAC Kontrollwaage

Für den Einsatz in allen Produktionsbereichen



Standard und High-Definition

Die selbsttätigen MULTIVAC Kontrollwaagen sind in zwei Basisausführungen verfügbar, die für unterschiedliche Anforderungen optimiert sind. Für maximale Leistung und Präzision wird in beiden Versionen dieselbe hochwertige Wägetechnik eingesetzt.

- Die Version **Standard** ist mit einem großen Tastenfeld sowie einer deutlich ablesbaren Punkt-Matrix-Anzeige ausgestattet und ist mit zwei Wägebereichen bis 3000 g Nenngewicht erhältlich.
- Die Ausführung **High-Definition** bietet durch ein großes Touchscreen-Display mit umfangreicher Funktionsvielfalt höheren Bedienkomfort und ist in vier Wägebereichen von 3 g bis 5000 g verfügbar. Mehr Flexibilität im mechanischen Aufbau und zusätzlich verfügbare Optionen, wie z. B. ein integrierter Metalldetektor, ermöglichen die perfekte Anpassung an Ihre individuellen Verpackungsaufgaben.

Automatisch – Besser – Integriert

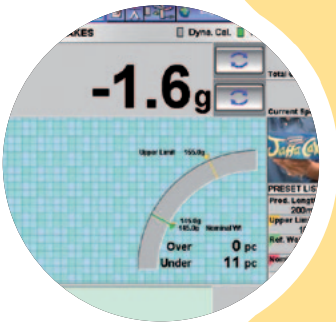
Die MULTIVAC Kontrollwaagen bieten Ihnen:

- Die Sicherheit, dass Ihre Produkte das richtige Gewicht aufweisen
- Erhöhte Wirtschaftlichkeit Ihrer Linien
- Eine hochmoderne Technologie mit optimalem Wirkungsgrad
- Eine gleichbleibend hohe Verfügbarkeit dank des robusten, zuverlässigen Aufbaus
- Geringer Wartungsaufwand
- Perfekte Integration in alle MULTIVAC-Verpackungslinien
- Datenmanagement-Software MR-DCS (optional) für die Vernetzung von bis zu 100 MULTIVAC Kontrollwaagen, vielfältige Auswertmöglichkeiten gemäß Fertigpackungsverordnung sowie zum Monitoring der Produktionslinien zur Effizienzsteigerung



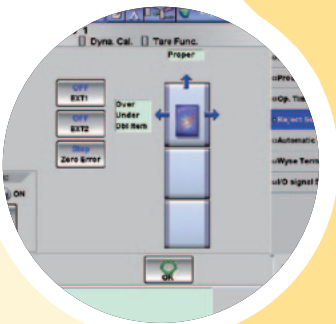
Einfache Bedienung – hohe Wirtschaftlichkeit

- Die klar gegliederte Bedienoberfläche auf dem 12" Farb-Touchscreen macht Schulung, Bedienung und Überwachung der MULTIVAC Kontrollwaagen einfach
- Auch nicht-technisches Personal ist nach einem Minimum an Schulung in der Lage, eine Kontrollwaage zuverlässig und sicher zu bedienen
- Einzigartige Programmierhilfe durch Produktfotos der integrierten Kamera
- Die Metalldetektoren der Kombichecker sind vollständig in die Bedienoberfläche der Waage integriert



Schnelle Reinigung – zuverlässig im Betrieb

- Werkzeuglos abnehmbare Transportbänder sowie das leicht zugängliche Edelstahlgestell mit glatten Konturen ermöglichen eine schnelle und einfache Reinigung. Der Rahmen ist komplett sandgestrahlt
- Die MULTIVAC Kontrollwaagen verfügen über leichte Transportbänder, Direktantriebsmotoren und reibungsarme Gurte. Sie zählen deshalb zu den schnellsten, präzisesten und kostengünstigsten Kontrollwaagen ihrer Klasse
- Konstante, zuverlässige Leistung durch die verschleißfeste Antriebstechnik
- Minimale Standzeiten durch schnellen Produktwechsel und modulares Design



MULTIVAC Kontrollwaagen

Technische Daten

Große Vielseitigkeit – flexibel in der Anwendung

- Für optimales Produkthandling und maximalen Durchsatz ist eine große Bandbreite unterschiedlicher Transportbandkonfigurationen verfügbar, die gleichzeitig eine perfekte Anpassung an Ihre Produkte ermöglicht
- Vielfältige Schnittstellen zu Datenerfassungssystemen in Kombination mit Mehrkopfwaagen und anderen Portioniersystemen
- Kombichecker mit kundenspezifischen Metalldetektoren
- Mehrspurige Ausführungen verfügbar

Hervorragende Technologie – maximale Präzision

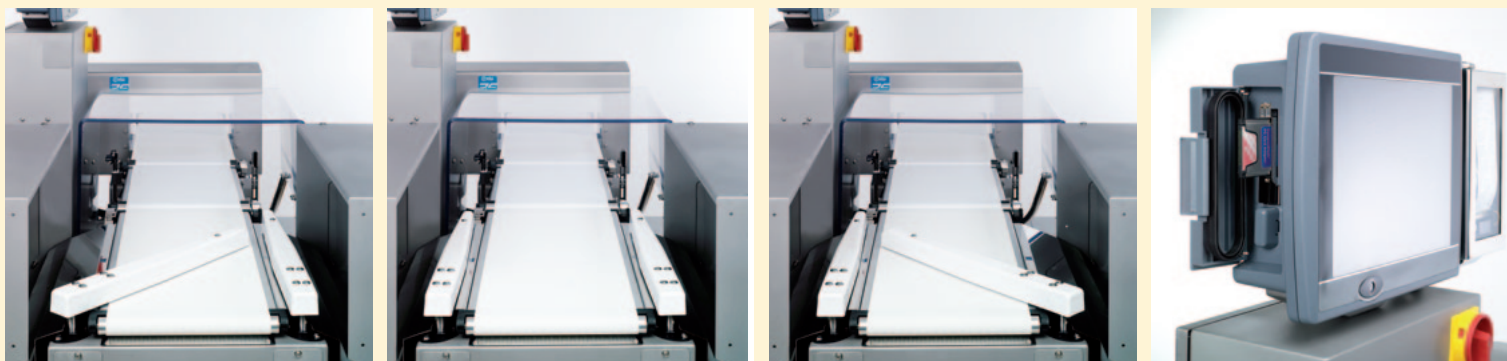
- Die MULTIVAC Kontrollwaagen arbeiten mit einer Hochgeschwindigkeits-Wägezelle, die speziell für die Anwendung in dynamischen Kontrollwaagen ausgelegt wurde
- Um die optimale Leistung zu garantieren, verfügen die MULTIVAC Kontrollwaagen über einen „DSP“-Chip (DSP – Digital Signal Processing). Damit ist eine präzise Signalverarbeitung unter einer Vielzahl unterschiedlicher Wäge- und Umgebungsbedingungen sichergestellt
- Das patentierte AFV System zur Kompensation von Bodenvibrationen (AFV – Anti Floor Vibration) reduziert Umgebungseinflüsse nahezu vollständig und verbessert dadurch die Wirtschaftlichkeit Ihrer Linie

Baureihe Modell MULTIVAC Kontrollwaagen		Standard	
		CW1200	CW3000
Schutzart		IP54	
max. Produktlänge		420 mm	500 mm
Wägebereich (*)		10 - 1200 g	30 - 3000 g
Durchsatz (*) (**)		280 Pack'n/min	
Genauigkeit		ab ± 20 mg	± 1000 mg
Produktprogramme		100	
Bedienpult		Tastatur, Elektroluminiszenz Anzeige	
Drucker		optional	
Transportbänder	Wägeband	450 mm	545 mm
	alternativ	350 mm	445 mm
	Sortierband	ab 450 mm	ab 550 mm
	Gurtbreite	220 mm	300 mm
	optional		
	Förderhöhe		
Wägetechnik	DPS - Digital Signal Processing		•
	Nullpunkteinstellung		
	AFV - Vibrationsfilter		•
Edelstahl-Aufbau (1.4301/ANSI 304)	Mehrspurige Waagen		
	Auswerfer		Blasdüse oder Schwenkarm
	Metalldetektor		separates Gestell
	Tendenzregelung, optional		•
	Schnittstellen		
	Bauartzulassung		
	Umgebungstemperatur		

(*) abhängig von den am Ort der Installation gültigen Wäge- und Messvorschriften

(**) Max. Richtwert, abhängig von Produktform, Laufverhalten und Produktzustand der Packungen

(***) weitere auf Anfrage



High-Definition							
CW301-HD	CW302-HD	CW1201-HD	CW1202-HD	CW3001-HD	CW3002-HD	CW5001-HD	CW5001-HD
IP54	IP65	IP54	IP65	IP54	IP65	IP54	IP65
310 mm		420 mm		500 mm		500 mm	
3 - 300 g		10 - 1200 g		30 - 3000 g		50 - 5000 g	
280 Pack'n/min		240 Pack'n/min		160 Pack'n/min		160 Pack'n/min	
± 200 mg	± 700 mg	± 200 mg	± 700 mg	± 1000 mg	± 2000 mg	± 2000 mg	± 3000 mg
100 mit Produktfoto							
12" (307 mm) Farb-Touchscreen							
Standard, Streifendrucker							
350 mm	345 mm	450 mm	445 mm	545 mm	540 mm	545 mm	540 mm
		350, 545 mm		450 mm	445 mm		
ab 450 mm		ab 450 mm		ab 750 mm		ab 850 mm	
150 mm		220 mm		300 mm		370 mm	
220 mm		150, 300 mm		220 mm		300 mm	
850 +/- 50mm (optional 700 - 1000 ± 50 mm)							
Doppelbalken-Wägezelle							
•		•		•		•	
mitlaufende automatische dynamische Kompensation							
•		•		•		•	
•		•		•		•	
Standard: Blasdüse, Schwenkarm (optional: Pusher, Klappe, Klappband, Doppel-Klappband)							
auf dem Einlaufband, Bedienung in die Benutzeroberfläche der Waage integriert							
•		•		•		•	
Datensicherung auf CF-Karte (optional: Ethernet-, Profibus-Schnittstelle) ***							
OIML R51/1996-NL1-05.02 rev.1, PTB 10.46/02.05							
-5 - +40 °C							

Technik

- Bauartzulassung nach OIML R51 und PTB
- Drucker inkl.
- CF-Speicherkarte als universelles Speichermedium
- Optionale Tendenzregelung (Mittelwertsteuerung zur Gewichtsregelung)
- Werkzeugloser Gurtwechsel
- Baukasten/-gruppen-Prinzip
- Unterschiedliche Auswerferoptionen, inkl. Auffangbehältern und elektronischer Auswerfergegenkontrolle

MULTIVAC Kontrollwaagen

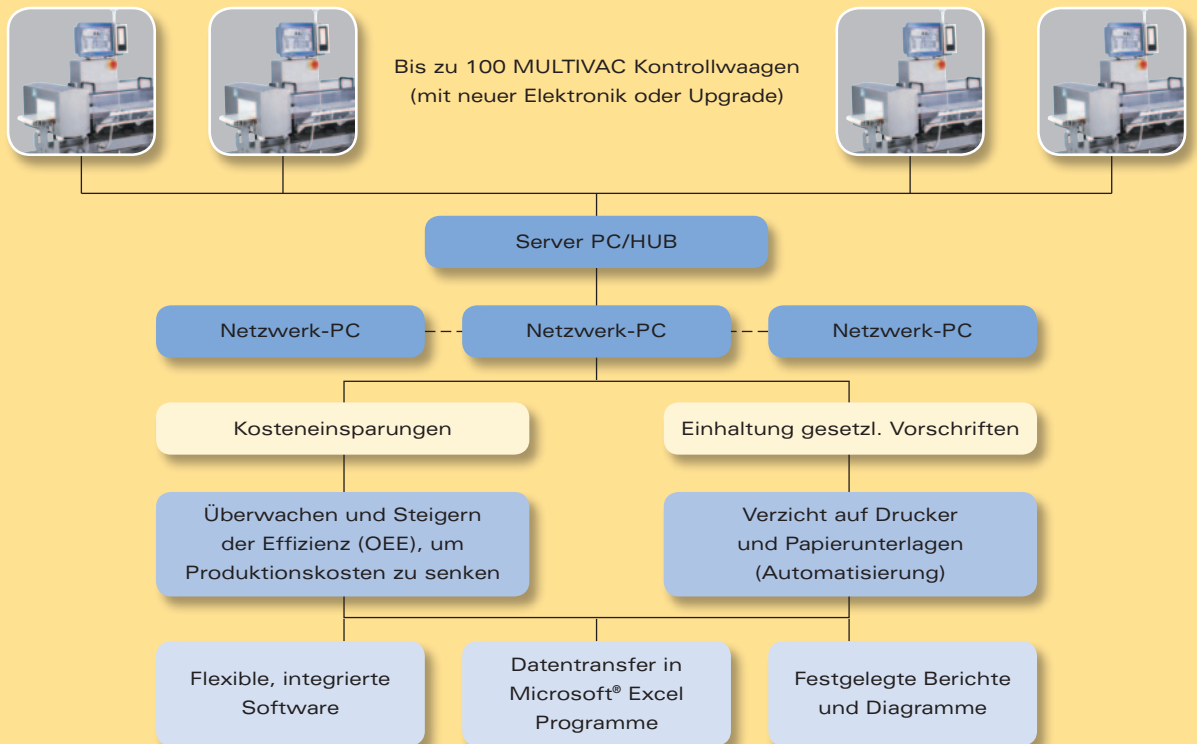
Für alle Linien-Layouts



Metalldetektoren

Optional sind Metalldetektoren auf dem Einlaufband der Kontrollwaage verfügbar, die speziell für diese Anwendung optimiert sind, um die maximale Empfindlichkeit zu erreichen.

- Die Bedienoberfläche ist vollständig in das Bedienmenü der Kontrollwaage eingebunden (HD-Modelle)
- All-Metalldetektoren mit höchster Empfindlichkeit für alle magnetischen und nicht-magnetischen Metalle, einschließlich hochlegierter, nichtrostender Edelstähle
- Digitale Signalverarbeitung mit automatischer Produkteffektkompensation und Auto-Tracking. Höchste Immunität gegenüber Umgebungsstörungen
- Auto-Learn aller Produktparameter, optional inklusive der Detektorfrequenz
- Separater Auswerfer-Kanal für das getrennte Ausschleusen von fehlgewichtigen und kontaminierten Produkten
- Ausführung in Edelstahl, Schutzart IP65



MR-DCS-Datenerfassungssystem zur Produktionsoptimierung

Das MR-DCS-System erfasst die Daten jeder einzelnen Packung und speichert sie in einer Datenbank

- MR-DCS vernetzt via Ethernet bis zu 100 MULTIVAC Kontrollwaagen
- Ausfallsicher, da die Wägedaten in der waagenseitigen Schnittstelle zwischengespeichert werden
- Mit MR-DCS überwachen Sie neben den statistischen Wägedaten die Linieneffizienz (OEE) und die Produktionsdaten
 - Zahlreiche Berichtsoptionen zur Überwachung der OEE (Gesamtanlagen-Effizienz): Produkt-Charge, Schicht, Bediener, Produkt oder Maschine
- Individuell anpassbar hinsichtlich grafischer Darstellung und Berichtsart (Produktion, Histogramm, Stillstandszeiten, OEE)
- Datentransfer in Tabellenkalkulation
- Tendenzregelung inklusive

Service

Ein engagiertes Team von Anwendungstechnikern und Kundendienstmitarbeitern unterstützt Sie bei der Optimierung Ihrer Anlage nach Ihren individuellen Anforderungen.



www.multivac.com